



F D COPELAND
& SONS LTD

Solutions Essentielles



Table des matières



Qui sommes-nous	3	Recherche et Developpement - Applications	10
De nouveaux horizons	4	Agrumes	12
Huiles essentielles Analyse de volume	5	Mentha arvensis (Menthe des champs)	14
Notre service	6	Mentha piperita (Menthe poivrée)	15
Stockage & volume de production	7	Menthe verte (chlorophylle)	16
Comment nous créons de la valeur ajoutée	8	Liste de nos produits	17
REACH & Assurance qualité et affaires réglementaires	9	Nos clients	19



F.D. COPELAND
& SONS LTD

Qui sommes-nous

Fondé en 1937, F.D. Copeland and Sons Ltd est une entreprise leader en matière d'huiles essentielles qui propose un mélange de valeurs fondamentales traditionnelles associées à des solutions innovantes et créatives.

Les « huiles essentielles » sont des huiles naturelles extraites de plantes ou de fruits soit par pression à froid soit par distillation à la vapeur d'eau à l'origine. Notre société importe des huiles essentielles de toutes origines dans nos locaux de Londres où nous procédons à leur analyse, purification, fractionnement et mélange afin de créer des arômes naturels uniques, d'origine 100% naturelle, comme la nature l'a voulu.

Nous proposons un large éventail d'huiles essentielles de qualité, et sommes notamment spécialisés dans la menthe poivrée, la menthe verte, les agrumes, l'anis, l'eucalyptus, les herbes et épices. Toutes nos matières premières proviennent des meilleures origines possibles et sont acquises par notre équipe de professionnels.





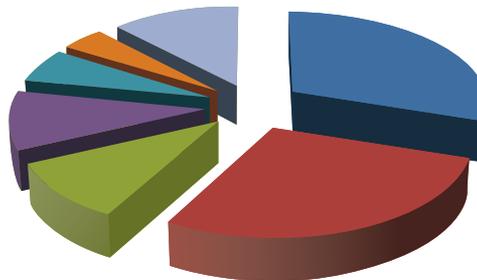
Afin de répondre aux besoins de notre base de clients mondiale et en pleine expansion, notre société a emménagé en 2011 dans de nouveaux locaux certifiés BRC (niveau A) et ISO9001 spécialisés dans la fabrication et le mélange d'aromes. Dans le cadre de ce projet, nous avons intégré autant que possible des initiatives de développement durables, notamment par l'installation d'un système de filtration et recirculation de l'air et d'un système de distribution et récupération de l'air chaud.

L'ensemble de l'équipement est en acier inoxydable 304 de la meilleure qualité possible. Nous disposons de cuves de mélange de 15 000 kg et 4500 kg consacrés à la menthe et aux agrumes, ainsi que d'un grand nombre, de réservoirs plus petits tous équipés de filtration en ligne.

Nos nouvelles installations nous permettent d'optimiser le flux de matières dans l'ensemble du procédé de fabrication dans un environnement contrôlé.

Les six premiers marchés de consommation pour les produits de confiserie utilisant principalement la menthe poivrée, la menthe verte ou le menthol sont: les É-U, le Japon, le Brésil, la France, la Chine et le R-U. Les parfums menthe et menthol (auxquels viennent s'ajouter les agrumes, la vanille, les épices et herbes) restent les plus populaires en ce qui concerne les lancements de nouveaux produits de confiserie, les chewing-gums et les produits buccaux dentaires. F.D. Copeland est bien placé pour répondre à toutes vos exigences grâce à une équipe d'experts couvrant les secteurs dentaire, de la confiserie, de l'alimentation et des boissons.

Répartition habituelle en % de l'activité en volume par secteur





Notre force réside dans notre vaste savoir-faire et notre grande expérience en matière d'achat de matières premières naturelles à des producteurs fiables et dignes de confiance dans le monde entier. Nous mettons un point d'honneur à travailler en partenariat avec nos fournisseurs pour produire et proposer des produits respectant les normes de qualité extrêmement strictes de notre base de clients mondiale.

La capacité de notre société à comprendre les exigences techniques et commerciales de nos clients n'a pas son pareil et contribue à minimiser les temps de réponse au client et à augmenter le taux de réussite de lançements de nouveaux produits.

F.D. Copeland offre à ses clients son savoir-faire dans la mise au point de nouveaux produits, des initiatives d'économie d'échelle, des présentations clients et l'analyse des tendances mondiale.



F D COPELAND
& SONS LTD

Stockage & volume de production

Nous avons une capacité hebdomadaire de distillation entre 25 000 et 40 000 kilos et une capacité de mélange se situant entre 40 000 et 50 000 kilos. Les deux installations sont alimentées par l'une des gammes d'huiles essentielles naturelles les plus larges et les plus variées avec une capacité de stockage atteignant plus de 2 500 fûts.

Ceci assure la continuité de la qualité et de la livraison des biens expédiés rapidement depuis les portes de notre usine à nos clients dans le monde entier.

Nos grandes capacités de stockage à Londres nous permettent également de proposer à nos clients des produits de qualité constante à des prix stables et avantageux sur la durée de tout contrat, et ce en dépit d'éventuelles variations saisonnières ou de l'interruption de la culture.



Comment nous créons de la valeur ajoutée



La nouvelle installation de production a été conçue en mettant un accent particulier sur les flux de matières, les technologies de l'information et l'expérience du personnel pour rationaliser le fonctionnement général. L'aire de traitement dispose des tout derniers systèmes de contrôle pour permettre à chaque opérateur de rester dans l'aire de chargement/d'emballage pour la durée de chaque opération de fabrication. Des échantillons sont prélevés de chaque réservoir individuel, de sorte à être totalement représentatif de chaque lot. La totalité du produit fini est filtrée avant d'être versée dans le conditionnement du client, qui peut être de 1 kilo comme de 1 000 kilos.

Un autre traitement pouvant être appliqué aux huiles essentielles est la distillation à la vapeur d'eau donnant des produits concentrés et des produits fractionnés. F.D. Copeland a maintenant une importante capacité supplémentaire à sa disposition qui lui permet de proposer un service complet de prestations à ses clients existants comme à ses nouveaux clients. Les autres équipements comprennent une grande salle de réchauffage et des filtres-presses de grande qualité pour garantir le retrait des cires qui se forment naturellement dans les huiles essentielles d'agrumes et des autres résidus végétaux avant la livraison au client.

Assurance qualité et affaires réglementaires - Les nouveaux laboratoires de la société sont chargés de tester toutes les matières premières entrantes et tous les produits finis sortants afin de garantir le strict respect des spécifications établies. Ils sont construits pour assurer un contrôle de la meilleure qualité au moyen de tests chromatographiques notamment Chromatographie en phase gazeuse couplée à la Spectrométrie de masse GC/MS, Chromatographie en phase gazeuse couplée à un détecteur à ionisation de flamme GC/FID et HPLC Chromatographie liquide haute performance ainsi que des analyses physicochimiques approfondies.

REACH - nous sommes en première ligne des défis impliqués par la mise en place de REACH. REACH (Registration, Evaluation, Authorization & Restriction of Chemicals) est une ambitieuse intégration des législations chimiques européennes s'appliquant à toute quantité utilisée supérieure à 1 tonne par an. Le service est conçu pour assurer que les fabricants, les exportateurs et les utilisateurs en aval des substances chimiques (notamment certaines substances utilisées dans le secteur des arômes et des parfums) sont responsables de la gestion des risques associés à l'utilisation de ces substances sans qu'il n'y ait aucun effet indésirable sur la santé humaine ou l'environnement. Veuillez contacter reach@fdcopeland.com en cas de question ou de problème.





L'utilisation des huiles essentielles est la solution d'aromatisation naturelle parfaite pour la production de produits finis des secteurs de la confiserie (chocolat, du chewing-gum, des autres bonbons), des soins buccaux-dentaires, de la boulangerie-pâtisserie et des boissons non alcoolisées.

Nos huiles sont résistantes aux températures élevées et s'utilisent à faible dosage (utilisation économique).

Les huiles essentielles sont des arômes naturels qui ne contiennent pas d'eau ni de solvants qui interférerait avec le processus de fabrication ou limiterait la durée de conservation.

Nos huiles essentielles peuvent être concentrées par distillation à la vapeur (hydrodistillation) sous vide et nous sommes en mesure de créer pour chaque client un mélange unique dont le profil aromatique sera comme la nature l'a voulu.

Nous avons passé les 75 dernières années à mettre au point notre savoir-faire, en mettant constamment à jour nos techniques de fabrication et en utilisant une vaste palette de matières première de qualité pour vous fournir un service unique et exceptionnel. Laissez nos aromaticiens expérimentés et nos experts en fabrication de produits finis travailler en partenariat avec vous; mettre au point des idées innovantes, ainsi que vous aider à réaliser vos concepts.

Nous travaillons régulièrement sur des projets dans les catégories suivantes:

Confiserie	chewing-gum (avec et sans sucre), pastilles, bonbons durs, mous, gélifiés, dragées et produits sans sucre, caramels mous et durs
Chocolat	Tablettes, Fondants et Pralines
Produits laitiers	Crème glacée, yaourt, Cheesecake et desserts glacés
Pâtisserie	Biscuits et gâteaux
Soins buccaux - dentaires	dentifrice, rince-bouche et chewing-gum
Boissons non alcoolisées	gazeuses ou plates et alcoolisées





En ce qui concerne les agrumes, en général, le jus et l'huile sont extraits ensemble au moyen d'extracteurs FMC écrasant le fruit entier. Il existe deux autres méthodes d'extraction de l'huile essentielle, l'une où le fruit est transporté sur des cylindres à aiguilles persant le zeste contenant l'huile essentielle, l'autre où le zeste (flavedo) est râpé puis mélangée à l'eau. L'émulsion huile-eau contient approximativement de 70 à 90% de l'huile essentielle naturellement présente dans le zeste. Cette émulsion contient entre 2 et 5 kg d'huile sous forme d'émulsion pour 100 kg de matière première traitée en fonction du fruit et de la technologie utilisée.

La proportion d'huile dans l'eau de lavage est généralement entre 0,5 et 2,0% (vol.). Dans la phase de concentration (première phase) cette huile est généralement concentrée de 70 à 85% (vol.). Au même moment, des fractions de solides relativement épaisses sont séparées. Le volume total d'huile essentielle contenue dans l'eau de lavage du zeste peut être efficacement récupéré sous forme d'huile essentielle avec une centrifugeuse. F.D. Copeland propose une gamme complète de produits soit simples soit concentrés de toutes les principales origines, toutes pressées à froid à l'exception du citron vert distillé.



F D COPELAND
& SONS LTD

Origines couramment disponibles

Citron

Sicile
Afrique du Sud
Espagne
Argentine
Californie
Turquie
Brésil
Uruguay et Israël

Citron

Pérou
Cuba
Haïti Antilles et
Afrique du Sud

Orange

Floride
Brésil
Espagne
Sicile
et Belize

Tangerine

Floride
Afrique du Sud
et Brésil

Mandarine

Sicile
et Brésil

Pamplemousse

Floride
Antilles
Israël
Californie
Belize
et Afrique du Sud

Orange amère

Brésil
et Afrique du Sud
et Dominique



Mentha arvensis (Menthe des champs)



L'huile essentielle de menthe *Mentha arvensis* est principalement originaire d'Inde et de Chine. L'huile peut être décrite comme ayant un profil aromatique robuste fortement mentholé. Cette huile a généralement un rendement plus élevé que celle de la menthe poivrée *Mentha piperita*.

L'extrait distillé à la vapeur d'eau donne un produit contenant approximativement 75% de menthol naturel. Le menthol est alors cristallisé par congélation pour être vendu en tant que cristaux laissant ainsi l'huile partiellement démentholisée avec une teneur résiduelle en menthol d'environ 45%. La récolte de la menthe se fait en juin, avec possibilité d'une nouvelle coupe en août si les conditions météorologiques sont encore favorables après la première récolte.

L'Inde est le principal producteur, le plus gros de la récolte se faisant dans une région allant de l'est de Delhi jusqu'à Lucknow. La Chine, autrefois le plus grand producteur de menthe *Mentha arvensis* est maintenant un importateur net de produits à la menthe mais continue toutefois à produire une huile de bonne qualité.



F.D. COPELAND
& SONS LTD

Mentha piperita (Menthe poivrée)

L'huile essentielle de menthe poivrée est la plus importante de toutes les huiles essentielles. La plante a été introduite aux É-U depuis l'Angleterre au début du 19ème siècle et a contribué à la fondation de la plus grande industrie de menthe poivrée du monde. Les principales qualités sont: Willamette, Madras, Yakima, Idaho et Mid West. D'autres huiles de menthe poivrée de moindre qualité se trouvent en Inde, en Angleterre, et en Chine.

Aux É-U, les plants sont récoltés lorsqu'ils sont pleinement matures (après 2 ans) pendant la première pleine floraison (juillet/août) pour contrôler le pourcentage de menthofurane afin qu'il soit à un niveau aussi bas que possible pour empêcher l'apparition de caractéristiques d'arôme plus durs ou plus amers dans l'huile. La deuxième coupe de septembre a un rendement par hectare moindre. L'huile est distillée à partir de l'herbe séchée avec rectification supplémentaire (comme le fait F.D. Copeland) exécutée pour produire un produit plus propre et plus équilibré. Des huiles d'origine unique peuvent ensuite être mélangées pour créer un certain caractère ou une qualité égale comme nous le demandent nos clients. Le niveau de menthol de la menthe poivrée est nettement inférieur à celui de la menthe. *Mentha arvensis* qui est connue pour avoir un goût de malt, crémeux, doux et évoquant une herbe.



Menthe verte (chlorophylle)



Mentha Spicata et *Mentha Cardiaca* sont deux types de menthe verte originaires du Midwest et de l'extrême Ouest des É-U, d'autres qualités étant disponibles provenant d'Inde et en Chine.

Mentha Viridis provient principalement de Chine et d'Inde et est une espèce se trouvant originellement en Europe et en Amérique du Nord.

Ces espèces sont toutes très souvent utilisées en tant qu'alternative de la menthe poivrée en raison de leur caractère plus doux notamment dans les chewing-gum, les bonbons dragéifiés et les produits de soins buccaux-dentaires. La menthe verte est également utilisée pour être mélangée à la menthe poivrée et le menthol afin de créer des mélanges d'arômes uniques plus difficiles à imiter par les fabricants en concurrence sur le marché mondial.

L'herbe à fleur fraîche obtenue lors de distillation à la vapeur d'eau sur l'exploitation agricole produit de 0,25% à 0,5% d'huile volatile. Le principal composant de cette huile est la carvone naturelle.



F.D. COPELAND
& SONS LTD

Liste de nos produits

Anéthol
Huile essentielle d'anis
Huile d'amande douce
Huile essentielle d'amyris (essence de bois de santal indienne occidentale)
Huile de racine d'angélique
Huile essentielle d'armoise
Huile essentielle de laurier
Huiles essentielles de basilic
Résinoïde de benjoin
Huiles essentielles de bergamote
Huile essentielle de buchu
Huile essentielle de cajeput
Huile essentielle de camphre - blanche
Huile essentielle de cananga
Huile essentielle de carvi
Huile essentielle de cardamome - Guatemala
Huile essentielle de graine de carotte
Essence de cassie
Huile essentielle de thuya (Thuja)
Huile essentielle de bois de cèdre - Virginie
Huile essentielle du cèdre de l'Atlas
Huiles essentielles de camomille
Essence de cannelle de Ceylan
Huile essentielle de feuille de cannelle

Huile essentielle de ciste
Huile essentielle de citronnelle
Huile essentielle de sauge sclarée
Citral
Huile essentielle de feuille de girofle - nettoyée
Huile essentielle de griffe de girofle
Huile essentielle de clou de girofle
Huile essentielle de cognac - blanche
Huile essentielle de coriandre
Huile essentielle de cubèbe
Huile essentielle de graine de cumin
Huile essentielle de cyprès
Huile essentielle de davana
Huile essentielle d'aneth
Huile essentielle d'élemi
Huile essentielle d'eucalyptus - Globulus
Huile essentielle d'eucalyptus - Citriadora
Huile essentielle d'eucalyptus - Rectifiée
Eugénol
Huile d'onagre
Huile essentielle de fenouil - Douce
Huile essentielle d'oliban (Olibanum)
Huile essentielle de galbanum
Essences de pélagonium

Huile essentielle de gingembre
Gingembre - Oléorésine
Huiles essentielle de pamplemousse
Absolue d'immortelle
Absolue d'iris - concrète
Absolue de jasmin
Huile essentielle de baie de genévrier
Huile essentielle de graine de laurier
Labdanum
Huiles essentielles de lavande
Huiles essentielle de lavandin
Essence d'aspic de lavande
Huile essentielle de citronnelle
Huiles essentielles de citron
Huile essentielle de citron - distillée
Huile essentielle de citron - nettoyée
Terpènes de citron
Huiles essentielles de citron - concentrées
Huiles essentielles de citron - dépeternées
Huiles essentielles de citron vert
Huiles essentielles de citron vert - nettoyée
Terpènes de citron vert
Huile essentielle de citron vert - Huile de Litsea Cubeba pressée à froid



Huile essentielle de racine de livèche
Maltol/éthylmaltol
Salicylate de méthyle
Huiles essentielles de mandarine
Huiles essentielles de mandarine -
distillée
Huiles essentielles de mandarine -
concentrée
Huile essentielle de marjolaine
Huile essentielle de myrrhe
Huile essentielles de myrte
Huile essentielle de néoli
Huile essentielle de noix de muscade
Absolue de mousse de chêne
Huiles essentielles d'origan
Huiles essentielles d'orange
Terpène d'orange
Huile essentielle d'orange - amère
Huile essentielle d'orange -
concentrée
Huile d'essence d'orange
Huile d'essence d'orange -
concentrée
Huile essentielle de palmarosa
Huile essentielle de graine de persil
Huile essentielle de patchouli -
couleur claire
Huile essentielle de petitgrain
Huile essentielle de poivre - noir

Huile essentielle de baie de piment
Huile essentielle feuille de poivre de la
jamaïque (Pimenta dioica)
Huile essentielle de pin - Sylvestris
Huile essentielle de menthe poivrée
- Amérique
- Inde
- Australie
Huile essentielle de menthe arvensis
- Chine
- Inde
- Amérique du Sud
Menthe poivrée - Rectifiée
Cristaux de menthol
Menthone
Acétate de menthyle
Huile essentielle de rose
Huiles essentielles de romarin
Huile essentielle de sauge - Dalmatie
Huile essentielle de sauge - Espagne
Huile essentielle de santal
Epice - Huile essentielle de styrax
oléorésines
Huile essentielle de menthe verte -
Amérique
Huile essentielle de menthe verte -
Chine
Huile essentielle de menthe verte -
Inde

Huiles essentielles de menthe verte -
rectifiées
Huiles essentielles de clementine
Huile essentielle de tagète
Huile essentielle d'estragon
(Estragon)
Huile de thym
Absolue de tubéreuse
Gousses de vanille - Madagascar
Vanilline
Huile essentielle de verveine
Huile de racine de valériane
Huile essentielle de vétiver
Huile essentielle de Gaulthérie
(wintergreen)
Huile essentielle de Ylang Ylang



F D COPELAND
& SONS LTD

Nos clients



 Notre base de clients

 +44 (0)20 8854 8101
 +44 (0)20 8854 1077
 sales@fdcopeland.com
 www.fdcopeland.com

 Colanol House
5 Westfield Street
London
SE18 5TL
Royaume-Uni



F D COPELAND
& SONS LTD